

RUNDSCHLEIFEN

**Schleifen von Rohren
und zylindrischen Werkstücken**

VSM – Ihr Spezialist für Rundschleifprozesse

Profitieren Sie von leistungsstarken VSM Schleifmitteln:

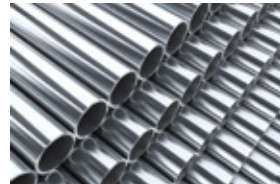
- > Hoher Abtrag pro Zeiteinheit
- > Lange Standzeit und dadurch geringe Rüstkosten
- > Konstante und reproduzierbare Oberflächen-ergebnisse
- > Definierte Schliffbilder, Rautiefen und Glanzgrade
- > **VSM TOP SIZE** Produkte leisten:
 - > Erhöhte Zerspanleistung
 - > Reduzierte Temperatur in der Schleifzone, dadurch Vermeidung von Gefügeveränderungen

Darauf können Sie sich bei VSM verlassen:

- > Leistungsstarke Produkte: Made in Germany
- > Anwendungsorientierte Beratung vor Ort
- > Zuverlässige Lieferperformance
- > Problemanalysen und Vorversuche im VSM Technical Center
- > Know-how aus der Zusammenarbeit mit weltweit über 60 Maschinenherstellern
- > Ein globales Vertriebsnetz mit Tochtergesellschaften und Partnern in mehr als 70 Ländern

Ihre Anwendung

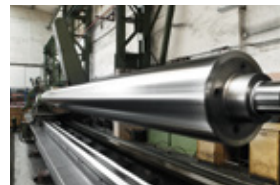
Rohre



Kolbenstangen



Walzen



Möbel



Architektur



Anlagen- und Behälterbau



VSM Korntechnologien im Fokus

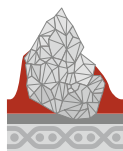
Top-Korntechnologien für hohen Abtrag

VSM ACTIROX



- > **Geometrisch geformtes** Keramiksleifkorn
- > Maximaler Abtrag und schnellerer Schliff bei Superlegierungen und Edelstählen
- > Kühler Schliff verlängert dank VSM TOP SIZE die Standzeit

VSM CERAMICS Plus · (CER Plus)



- > **Optimierter Selbstschärfungseffekt** bei der Bearbeitung von hochlegierten Stählen sorgt für sehr hohen Abtrag
- > Reduzierte Temperatur im Kontaktbereich
- > Deutlich verlängerte Standzeit

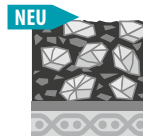
VSM CERAMICS · (CER)



- > Top-Produkt mit **Selbstschärfungseffekt** für die Bearbeitung von unlegierten Stählen und Edelstählen
- > Hoher Abtrag
- > Kühler Schliff sorgt für Verlängerung der Eingriffszeit

Top-Korntechnologien für perfekte Oberflächen

VSM ILUMERON



- > **Gestrichenes Langzeitschleifmittel** mit Spezialbindung
- > Für feine und konstante Oberflächen mit hohem Glanzgrad
- > Entwickelt für die Bearbeitung von Edelstählen, Superlegierungen und unlegierten Stählen

VSM COMPACTGRAIN Plus · (COM Plus)



- > **Langzeitschleifmittel** mit einer gleichmäßigen Abnutzung bis zum Trägermaterial erzielt eine konstante Oberflächenqualität
- > Optimierte Kornreserve
- > Verbesserte Bindungseigenschaften
- > Ständige Selbstschärfung durch Granulat-Struktur

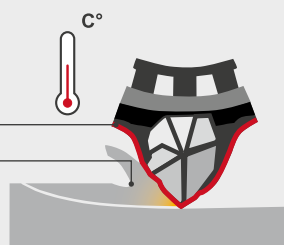
VSM COMPACTGRAIN · (COM)



- > **Langzeitschleifmittel** erzielt reproduzierbare Oberflächen und konstante Rauigkeit
- > Gleichmäßiger Abtrag
- > Ständige Selbstschärfung durch Granulat-Struktur

Schleifaktive VSM Zusatzschichten

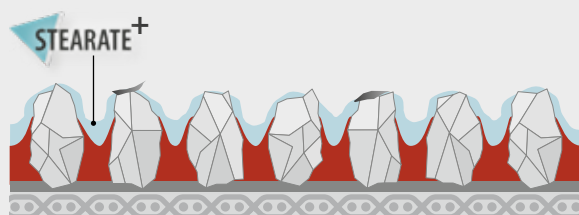
VSM TOP SIZE
Geringe Hitzeentwicklung
in der Schleifzone
(„Kühler Schliff“)



VSM TOP SIZE empfiehlt sich für die trockene Bearbeitung rostfreier, warmfester Stähle und NE-Metalle. Durch die schleifaktive Zusatzschicht erhöht sich die Zerspanleistung bei gleichzeitiger Temperaturreduktion in der Schleifzone. Die Standzeit des Schleifmittels wird dabei erheblich gesteigert.

VSM STEARAT Plus und **VSM STEARAT** verringern bei der Bearbeitung von NE-Metallen deutlich die Spananhaftung und somit das Zusetzen des Schleifmittels. Die Standzeit wird so maßgeblich verlängert und sichergestellt, dass auch nach längerer Benutzung ein hoher Abtrag erzielt wird.

NEU



VSM STEARAT Plus

Schleifen von Rohren und Stangen



Schleifen von Längsnaht bei geschweißten Rohren



Produkttempfehlungen

VSM Serie	Kornart	Körnung
XK885Y	CER Plus	20-120
XK850X	CER	36-80, 120
KK815Y	ZA	36-100
ZK713X	ZA/AO	24-320
XK789X	COM (CER)	60, 80
KK718X	COM (AO)	60-600
CK748X	COM (SIC)	80-400
CK772T	COM (SIC)	80-1200



Rundsleifen von Rohren und Stangen im Centerlessverfahren



Produkttempfehlungen

VSM Serie	Kornart	Körnung
XK880Y	CER Plus	20-120
XK760X	CER	24-120
ZK713X	ZA/AO	24-320
XK786X	COM (CER)	60, 80, 120
KK718X	COM (AO)	60-600
KK712X	COM (AO)	80-600
CK748X	COM (SIC)	80-400
CK772T	COM (SIC)	80-1200
RK700X	AO	180-1200
CK917C	CORK (SIC)	800, 1200
KV707X	Vlies (AO)	grob-fein
KV707X	Vlies (SIC)	sehr fein, ultra fein

Produkttempfehlungen

VSM Serie	Kornart	Körnung
XK880Y	CER Plus	20-120
XK760X	CER	24-120
ZK744X	ZA	36-80
XK789X	COM (CER)	60, 80
KK712X	COM (AO)	80-600
CK748X	COM (SIC)	80-400
CK918X	COM (SIC)	240-1200
CK917C	CORK (SIC)	800, 1200
KV707X	Vlies (AO)	grob-fein
KV707X	Vlies (SIC)	sehr fein, ultra fein



Rundsleifen von Rohren und Stangen mittels handgeführten Maschinen



Produkttempfehlungen

VSM Serie	Kornart	Körnung
XK885T	CER Plus	36, 40, 60, 80, 120
XK870X	CER	24-120
XK850X	CER	36-80, 120
XK870F	CER/AO	60-400
ZK713X	ZA	24-320
KK772J	COM (AO)	80-1200
CK772T	COM (SIC)	80-1200
KK711T	AO	50-500
CK721X	SIC	24-600
KV707X	Vlies (AO)	grob-fein
KV707X	Vlies (SIC)	sehr fein, ultra fein

Schleifen von Draht



Entzundern von Draht



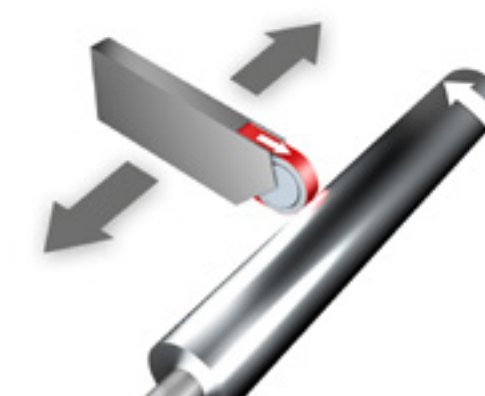
Produkttempfehlungen

VSM Serie	Kornart	Körnung
XK885Y	CER Plus	20-120
XK870X	CER	24-120
XK760X	CER	24-120
KK815Y	ZA	24-100
KK715X	ZA	24-80
ZK713X	ZA/AO	24-320
KK718X	COM (AO)	60-600
KK834X	COM (AO)	80-240
CK748X	COM (SIC)	80-400

Schleifen von zylindrischen Werkstücken



Rundsleifen von Kolbenstangen und Zylindern z.B. zwischen Spitzen



Produkttempfehlungen

VSM Serie	Kornart	Körnung
DA930X	DA	46, 64, 91, 126, 251, 357 (µm)
XK885Y	CER Plus	20-120
XK760X	CER	24-120
ZK713X	ZA	24-320
XK786X	COM (CER)	60, 80, 120
KK718X	COM (AO)	60-600
KK712X	COM (AO)	80-600
CK748X	COM (SIC)	80-400
CK772T	COM (SIC)	80-1200
RK700X	AO	180-1200
KV707X	Vlies (AO)	grob-fein
KV707X	Vlies (SIC)	sehr fein, ultra fein



Rundsleifen von Walzen im Durchlauf



Produkttempfehlungen

VSM Serie	Kornart	Körnung
DA930X	DA	46, 64, 91, 126, 251, 357 (µm)
XK885Y	CER Plus	20-120
XK850X	CER	36-80, 120
XK760X	CER	24-120
ZK744X	ZA	36-80
XK789X	COM-CER	60, 80
CK748X	COM-SIC	80-400
CK918X	COM-SIC	240-1200
RK700X	AO	180-1200
KV707X	Vlies (AO)	grob-fein
KV707X	Vlies (SIC)	sehr fein, ultra fein

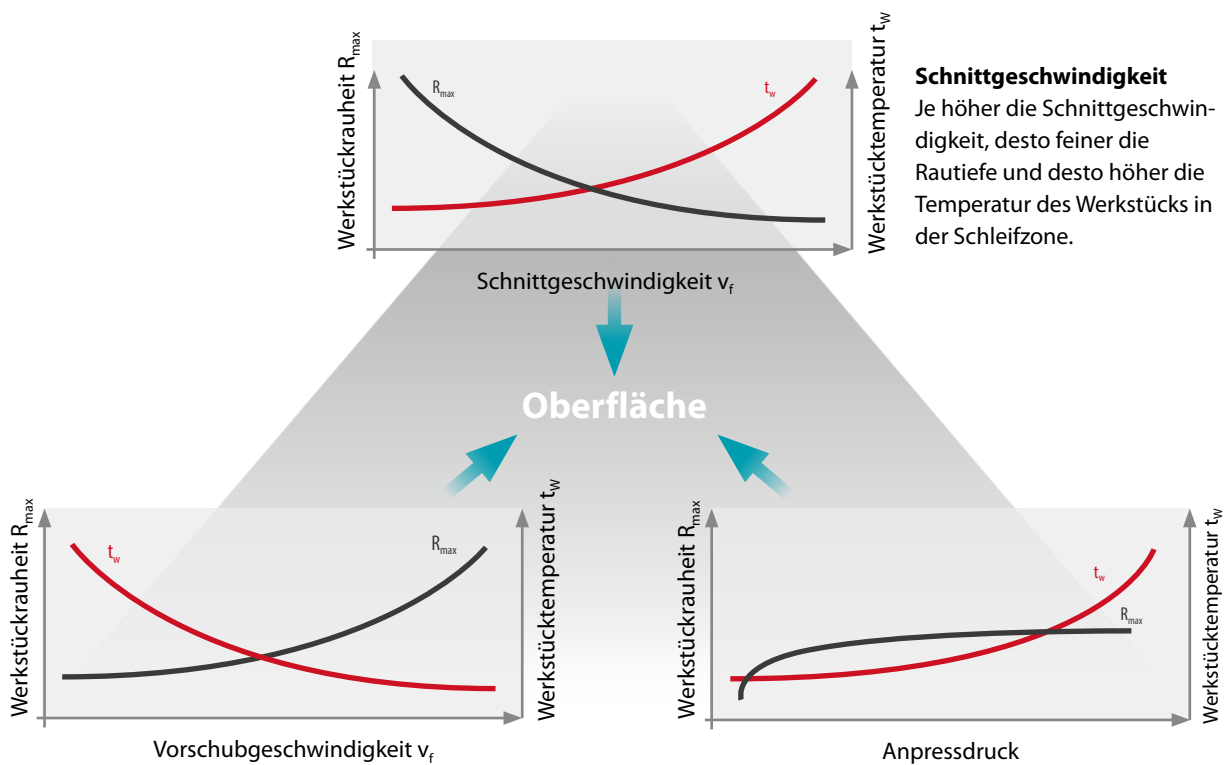
Legende

DA	VSM DIAMANT	COM (CER)	VSM COMPACTGRAIN CERAMICS	SIC	VSM SILIZIUMKARBID
CER Plus	VSM CERAMICS Plus	COM (AO)	VSM COMPACTGRAIN ALUMINIUMOXID	Vlies (AO)	VSM SCHLEIFVLIES ALUMINIUMOXID
CER	VSM CERAMICS	COM (SIC)	VSM COMPACTGRAIN SILIZIUMKARBID	Vlies (SIC)	VSM SCHLEIFVLIES SILIZIUMKARBID
ZA	VSM ZIRKONKORUND	AO	VSM ALUMINIUMOXID	CORK (SIC)	VSM KORK SILIZIUMKARBID

Flexibilität des Trägers (letzter Buchstabe der Serienbezeichnung):

E	extrem flexibel	J	flexibel	X	robust	Z	extrem robust
F	sehr flexibel	T	semi-robust	Y	sehr robust		

Schleifparameter



Schnittgeschwindigkeit

Je höher die Schnittgeschwindigkeit, desto feiner die Rautiefe und desto höher die Temperatur des Werkstücks in der Schleifzone.

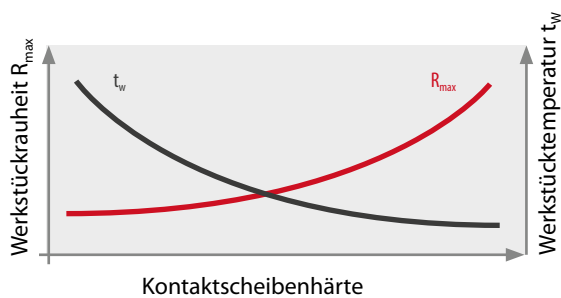
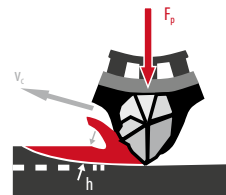
Vorschubgeschwindigkeit

Je höher die Vorschubgeschwindigkeit, desto größer die Rauheit und desto niedriger die Temperatur des Werkstücks im Schleifbereich.

Anpressdruck

Je höher der Anpressdruck, desto tiefer dringen die Schleifkörner in den Werkstoff ein und desto höher die Werkstücktemperatur. Die Werkstückrauhtiefe bleibt nahezu unverändert.

F_p = Anpresskraft
 v_c = Schnittgeschwindigkeit
 h = Spandicke



Kontaktscheibenhärte

Je härter die Kontaktscheibe, desto größer die Rautiefe und desto niedriger die Temperatur des Werkstücks im Schleifbereich.



- Oberfläche** (Beschichtung)
- Typ** Metall, Gummi, Kunststoff
- Härte** °Shore A
- Zahnung** Form, Zahn-Lückenverhältnis
- Metallkörper**

Führend bei Schleifmitteln. Weltweit.



Europa

Deutschland (Zentrale)

VSM · Vereinigte Schmirgel- und Maschinen-Fabriken AG
Siegmundstraße 17
30165 Hannover
T +49 511 3526 478
www.vsmabrasives.de

Frankreich

VSM Impavide S.A.S.
52 Avenue Marcel Paul
93297 Tremblay en France
T +33 1 4151 0300
www.vsmabrasives.fr

Großbritannien

VSM Abrasives Ltd.
Unit 5, Joplin Court Sovereign
Business Park, Crownhill
Milton Keynes, MK8 0JP
T +44 19 0831 0207
www.vsmabrasives.co.uk

Polen

PFERD-VSM Sp. z o.o.
Ul. Polna 1A
62-025 Kostrzyn Wielkopolski
T +48 61 8970 480
www.pferdvsm.pl

Russland

VSM AG · Russian Representative Office
141006, Moscow region
c. Mytishchi Volkovskoe
roadway vl. 5a, str. 1, of. 208
T +7 499 346 35 27
www.vsmabrasives.ru

Schweden

PFERD-VSM AB
Radiovägen 3B
18155 Lidingö
T +46 8 5647 2300
www.pferd-vsm.se

Schweiz

PFERD-VSM (Schweiz) AG
Zürichstr. 38 B
8306 Brüttsellen
T +41 44 805 2828
www.pferd-vsm.ch

Spanien

VSM · VITEX ABRASIVOS IBERICA, S.A.U.
Ctra. de Molins de Rei,
79A, Nave 8
08191 Rubí (Barcelona)
T +34 93 697 3411
www.vsmabrasives.es

Tschechien

VSM Abrasives s.r.o.
River Garden
5th Floor
Rohanské nábřeží 678/23
CZ 18600 Praha
T +420 277 015 300
www.vsmabrasives.cz

Türkei

STARCKE VSM VITEX Zimpara Teknolojisi Sanayi ve Dis Ticaret Ltd. Sti.
Yan Sanayi Sitesi
Nubuk Cad. No: 8, Kat 1 – 4
34953 Istanbul/Tuzla
T +90 216 591 07 01
www.starckevsm.com

Ungarn

VSM-VITEX Magyarország Kereskedelmi Kft.
Nagytétényi út 72
1222 Budapest
T +36 1 424 06 87
www.vsmabrasives.hu

Nord-, Zentral- und Südamerika

Kanada

VSM Abrasives Canada Inc.
2425 Wyecroft Road Unit #1
Oakville, Ontario
L6L 6R5
T +1 905 827 0005
www.vsmabrasives.ca

Lateinamerika

VSM Latinoamérica S.A.S.
Carrera 9 No. 115 – 06
Edificio Tierra Firme Piso 17
Bogota, Kolumbien
T +57 1 639 8489
M +57 316 8311705
www.vsmabrasives-latinamerica.com

Asien

China

VSM AG · Shanghai Representative Office
Rm. 5I, Zhao Feng Univ. Bldg.
No. 1800, Zhong Shan Xi Rd.
Shanghai 200235
T +86 21 6270 2642
www.vsmabrasives.com.cn

Thailand

VSM AG · Thailand Representative Office
444 Olympia Thai Tower, 13th FL
Ratchadaphisek Rd., Samsennok
Huay Kwang, Bangkok 10310
T +66 2 513 7441
www.vsmabrasives-apac.com

USA

VSM Abrasives Corp.
1012 East Wabash St.
O'Fallon, Mo. 63366
T +1 636 272 7432
us.vsmabrasives.com



Besuchen Sie uns im Internet unter
www.vsmabrasives.com